

导管定型机

动作：

装载导管，放入设备
启动，压合，加热开始计时
压合打开，推入冷却板
压合冷却，计时
结束蜂鸣，推出

特点：

成型温度准确， $\pm 2^{\circ}\text{C}$
快速冷却，不用担心回弹
多点测温，准确可靠
压合加热，稳定高效
自带冷却

适合材质：HDPE,TPU,PEBAX等



MB01



MB02



优惠供应各种成型模具
按需定制

